M&G Group®

CE

LEISTUNGSERKLÄRUNG

No. 001-MG-Alu DoP

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

M&G Systemabgasanlagen aus Aluminium

EN 1856-1 : 2009

2. Typen-, Chargen-, Serien-Nr. oder sonstige Kennzeichnung zur Identifikation des Bauprodukts unter Artikel 11(4):

Aluminium Abschnitte, Formteile und Terminals

0.1 EN 1856-1 T200 P1 W V1 - L10/11/13/150 O(30)
0.2 EN 1856-1 T250 P1 W V1 - L10/11/13/150 O(40)
0.3 EN 1856-1 T200 P1 W V1 - L10/11/13/150 O(30)
0.4 EN 1856-1 T200 P1 W V1 - L10/11/13/150 O(00)
0.5 EN 1856-1 T250 P1 W V1 - L10/11/13/150 O(00)
0.6 EN 1856-1 T250 P1 D Vm- L11070 O(40)

Hersteller Serien- oder Datum Kode: siehe Produkt Identifikation

3. Vorgesehene(r) Verwendungszweck(e) des Bauprodukts gemäß harmonisierter technischer Spezifikation(en), oder vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck:

Produkte für die Konstruktion von einwandigen/mehrwandigen oder konzentrischen Schornstein Systemen, zur Abführung der Verbrennungsprodukte von Heizgeräten in die Atmosphäre
Hinweis: - Der Hersteller kann zusätzliche Informationen über die bestimmungsgemäße Verwendung des Produktes liefern.

4. Name, eingetragener Handelsname oder Marke sowie Kontaktanschrift des Herstellers unter Artikel 11(5):

MUELINK & GROL B.V.
P.O. Box 509
9700 AM Groningen, the Netherlands
Email: info-nl@mg-flues.com

Kenn-Nr.: 0432

Burgerhout B.V
P.O. Box 77
9400 AB Assen, the Netherlands
Email: infol@burgerhout.nl

Kenn-Nr.: 0063

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12(2) beauftragt ist:
Entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß CPR, Anhang V:
System 2+ für Abschnitte und Formteile, System 4 für Terminals

7. Wenn das Bauprodukt von einer harmonisierten Norm erfasst ist:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0432 und 0063 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseignen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt

8. Erklärte Leistung

.	Leistungsmerkmal	Werte/ Klassen	Harmonisierte technische Spezifikationen
1	Druckfestigkeit	Bauhöhe maximal 24 m.	.
2	Feuerwiderstand, Schacht belüftet		
	System 0.1 und 0.3	T200 - O30	
	System 0.2	T250 - O40	
	System 0.4	T200 - O00	
	System 0.5	T250 - O00	
	System 0.6	T250 - O40	
3	Gasdichtheit/-leckage	P1, mit erhöhtem Prüfdruck von 1000 Pa;	
4	Strömungswiderstand	Strömungswiderstände nach EN 13384-1 , siehe Datenblatt (auf Anfrage)	
5	Wärmedurchlass-widerstand	Der Wärmedurchlasswiderstand ist 0.00 m2K/W	
6	Beständigkeit gegen thermischen Schock	Nein	
7	Biegezugfestigkeit	Die maximale Länge des waagerechten Teils ist nicht begrenzt. Eine Wandbefestigung sollte pro Rohrlänge verwendet werden	EN 1856-1:2009
8	Nicht senkrechte Montage	Die maximale Auslenkung beträgt 87°	
9	Bauteile unter Windlast	Bei Montage der Außenwand ist für jede Rohrlänge eine Wandbefestigung zu verwenden. Höhe über der letzten Befestigung: 2m	
10	Kondensatbetändigkeit		
	System 0.1- 0.5	Ja	
	System 0.6	Nein	
11	Widerstand gegen Korrosion		
	System 0.1 - 0.5	V1	
	System 0.6	Vm	
	Dauerhaftigkeit gegen Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand		
	System 0.1 - 0.5	Ja	
	System 0.6	Nein	
	Dauerhaftigkeit gegen Eindringen von Kondensat		
	System 0.1 - 0.5	Ja	
	System 0.6	Nein	
	Frost-Tau Beständigkeit	Ja	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8 Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Gezienus Hoving | Manufacturing Manager M&G Group Europe

Groningen (NL), 1 October 2016

M&G Group®

CE

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

Č. 001-MG-Alu DoP

1. Jednoznačný identifikační kód výrobku:

Systém odvodu spalin z aluminia M&G

EN 1856-1: 2009

2. Číslo typu, šarže, série nebo jiné označení k identifikaci stavebního výrobku v čl. 11(4):

hliníkové přířezy, tvarovky a koncovky

0.1 EN 1856-1 T200 P1 W V1 - L10/11/13/150 O(30)
0.2 EN 1856-1 T250 P1 W V1 - L10/11/13/150 O(40)
0.3 EN 1856-1 T200 P1 W V1 - L10/11/13/150 O(30)
0.4 EN 1856-1 T200 P1 W V1 - L10/11/13/150 O(00)
0.5 EN 1856-1 T250 P1 W V1 - L10/11/13/150 O(00)
0.6 EN 1856-1 T250 P1 D Vm- L11070 O(40)

Sériový kód výrobce nebo datum: viz identifikace výrobku

3. Předpokládaný účel (předpokládané účely) použití stavebního výrobku dle harmonizované technické specifikace (specifikací) nebo výrobcem předpokládaný účel použití:

Výrobky ke konstrukci jednostěnných/vícestěnných nebo koncentrických komínových systémů, k odvodu spalin z topných zařízení do atmosféry
Upozornění: - Výrobce může dodat doplňkové informace o používání výrobku v souladu s účelem.

4. Název, registrovaný obchodní název nebo značka a kontaktní adresa výrobce uvedeného v článku 11(5):

MUELINK & GROL B.V.
P.O. Box 509
9700 AM Groningen, Nizozemí
E-mail: info-nl@mg-flues.com

Id. č. 0432

Burgerhout B.V
P.O. Box 77
9400 AB Assen, Nizozemí
E-mail: infol@burgerhout.nl

Id. č. 0063

5. Případně název a kontaktní adresa zplnomocněné osoby, která je pověřena úkoly dle článku 12(2):
odpadá

6. Systém hodnocení a kontroly stability výkonu stavebního výrobku dle CPR, přílohy V:
Systém 2+ pro přířezy a tvarovky, systém 4 pro koncovky

7. Pokud je stavební výrobek zahrnut v harmonizované normě:

Notifikované zkušebny pro podnikovou výrobní kontrolu č. 0432 a 0063 provedly první inspekci výrobního závodu a podnikové kontroly výroby i průběžnou kontrolu, hodnocení a evaluaci podnikové výrobní kontroly a vystavily osvědčení o shodě pro podnikovou výrobní kontrolu.

8. Deklarovaný výkon:

.	Výkonová charakteristika	Hodnoty/třídy	Harmonizované technické specifikace
1	Odolnost proti tlaku	Stavební výška maximálně 24 m.	.
2	Požární odolnost, ventilovaná šachta		
	Systém 0.1 a 0.3	T200 - O30	
	Systém 0.2	T250 - O40	
	Systém 0.4	T200 - O00	
	Systém 0.5	T250 - O00	
	Systém 0.6	T250 - O40	
3	Plynotěsnost	P1, se zvýšeným tlakem 1000 Pa;	
4	Aerodynamický odpor	Aerodynamické odpory dle EN 13384-1, viz datový list (na vyžádání)	
5	Tepelný odpor	Tepelný odpor je 0.00 m2K/W	
6	Odolnost proti teplotnímu šoku	ne	
7	Pevnost v tahu za ohybu	Maximální délka horizontálního dílu není omezena. Na jednu délku trubky by mělo být použito jedno nástěnné upevnění.	EN 1856-1:2009
8	Jiná než svislá montáž	Maximální výklon je 87 °	
9	Stavební díly zatížené větrem	Při montáži vnější stěny je třeba na každou délku trubky použít jedno upevnění. Výška nad posledním upevněním: 2 m	
10	Odolnost proti kondenzátu		
	Systém 0.1 - 0.5	ano	
	Systém 0.6	ne	
11	Odolnost proti korozi		
	Systém 0.1 - 0.5	V1	
	Systém 0.6	Vm	
	Odolnost proti vodě a vodní páře, difúzní odpor		
	Systém 0.1 - 0.5	ano	
	Systém 0.6	ne	
	Odolnost proti vnikání kondenzátu		
	Systém 0.1 - 0.5	ano	
	Systém 0.6	ne	
	Odolnost proti mrazu - orosení	ano	

9. Výkon výrobku podle čísel 1 a 2 odpovídá deklarovanému výkonu podle čísla 8
Za toto prohlášení o výkonu zodpovídá výhradně výrobce dle č. 4.

Podepsal za a jménem výrobce: Gezienus Hoving | manažer výroby
M&G Group Europe

Groningen (NL), 1. října 2016

Tlumočnická doložka

Jako tlumočník jazyka italského a německého jmenovaný rozhodnutím Krajského soudu v Brně ze dne 12.1.1998 č.j. 1114/ 97 stvrzuji, že překlad souhlasí s textem připojené listiny.

Ve Brně dne 23.10.2017

Mgr. Jiří Liška
tlumočník

Mgr. Jiří LIŠKA
tlumočník pro jazyk italský a německý

Mgr. Jiří LIŠKA
tlumočník pro jazyk italský a německý
*

Mgr. Jiří LIŠKA
tlumočník pro jazyk italský a německý
*